



CARATTERISTICHE TECNICHE/STRUTTURALI DEL SISTEMA Z-3.000

Le chiusure "ZETA-3.000" non sono minimamente paragonabili alle banali tende a strisce flessibili in PVC che normalmente si vedono in opifici e laboratori vari, infatti, si tratta di un vero esclusivo sistema brevettato che vanta una serie di punti unici a proprio favore:

Il profilo è prodotto nel modello 3.000, alto mm.80, ideale per impieghi gravosi.

Il materiale utilizzato è in acciaio zincato sendzimir in spessore 15/10 ad alta resistenza alla corrosione.

La sezione simile ad un corrente di scaffale portapallet, garantisce una resistenza eccezionale alla trazione per ogni ganascia capace di resistere ad un carico di circa kg 1.000 (prova realizzata su ganascia da mm.300).

Il sistema di fissaggio del "PVC" su ogni ganascia, oltre allo spessore maggiore della lamiera usata, è garantito da una maggiore foratura rispetto ai sistemi in commercio, infatti, sulla ganascia da 200 mm. ci sono 3 fori quando gli altri ne prevedono 2 e sulla 300 mm. 6 fori, contrariamente ai 3 in uso dagli altri produttori.

Un altro punto di forza del "SISTEMA ZETA 3000" è che il profilo è forato in più punti della lunghezza ad passo 50 mm. con fori per rivetto e per tassello su entrambe le facciate di ancoraggio al fine di evitare eventuali opere suppletive di carpenteria necessarie per il montaggio, conseguentemente onerose ed antiestetiche.

Inoltre il "carter" di chiusura del profilo è sempre realizzato con lo stesso acciaio portante della zinevra ed è fissato alla stessa mediante viti di acciaio zincato 8.8 a passo di mm. 50, al fine di aumentarne la portata in uso a "trave".

La tipologia di PVC utilizzata nel "SISTEMA ZETA 3.000" è del tipo **Kristall** (per temperature massime di esercizio fino a -15°C) e del tipo **Polar** (per temperature massime di esercizio fino a -40°C), nelle larghezze di 200-300 mm. e negli spessori di 2 e 3mm..

Tale PVC da noi utilizzato è fresato sui bordi laterali per tutta la lunghezza e garbato con sulle facce opposte, ottenendo così una concava e l'altra convessa, al fine di garantire una maggiore sigillatura del manto così ottenuto.

Inoltre il montaggio sulle ganasce avviene in modo che le teste piatte dei rivetti coincidano con le facciate convesse del PVC al fine di evitare l'allontanamento delle ganasce tra loro e sigillare maggiormente le strisce tra loro sfruttando le facciate concave.

La provenienza degli materiali utilizzati nel "SISTEMA ZETA 3000" è esclusivamente "europea", mentre il manufatto è interamente realizzato in Italia.